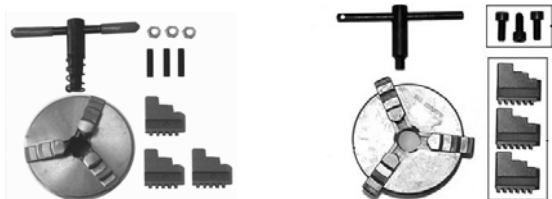


7.2. Четырехкулачковый патрон с индивидуальным перемещением кулачков



	D (мм)	80	100
	D ₁ (мм)	55	72
	D ₂ (мм)	66	84
	D ₃ (мм)	22	25
	h (мм)	3.5	3.5
	H (мм)	42	54
	z-d (шт-мм)	4-M6	4-M8
	Код для заказа	23303	23313

7.3. Универсальный трёхкулачковый самоцентрирующийся патрон



Код для заказа 23304

Код для заказа 23309

	D (мм)	80	100
	D ₁ (мм)	55	72
	D ₂ (мм)	66	84
	D ₃ (мм)	16	22
	h (мм)	3,5	3,5
	H ₁ (мм)	50	55
	z-d (шт-мм)	3-M6	3-M8
	Код для заказа	23304	23309



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ПЛАНШАЙБА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикулы: 23302, 23312



РОССИЯ ВОРОНЕЖ

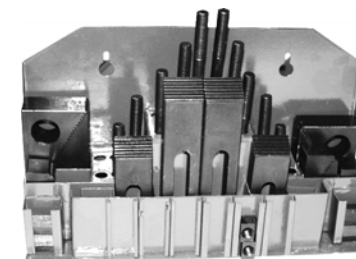
www.enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д–СН.АВ99.В.00347
Срок действия декларации о соответствии с 18.10.2011 г. по 17.10.2016 г.
Декларация о соответствии зарегистрирована ООО «Агентство качества»
127015, г. Москва, ул. Большая Новодмитровская, д. 23, стр. 6,
тел: (495) 6444034
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10АВ99 выдан 12.05.2010 г. Федеральным
агентством по техническому регулированию и метрологии

7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИМ СТАНКАМ

7.1. Комплект прихватов
Универсальное приспособление для крепления заготовки к планшайбе при обработке на токарном станке и для крепления заготовки к рабочему столу при обработке ее на фрезерном станке.



Код для заказа 23321

3.6. Перед установкой заготовки и началом работы изучите в справочной и учебной литературе методы установки и технологию выполнения предстоящих операций (технологический процесс).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Планшайба является точным приспособлением, которое необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

4.2. После окончания работы очистите планшайбу от стружки. Для предотвращения образования ржавчины на поверхность планшайбы нанесите небольшое количество машинного масла.

4.3. Перед каждой работой планшайбу насухо протрите.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Планшайба соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

(Штамп магазина)

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу планшайбы при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок эксплуатации – 5 лет.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Планшайбы диаметром 125 мм (артикул 23302) и 190 мм (артикул 23312) - приспособления, применяемые на токарных, расточных и других металлорежущих станках.

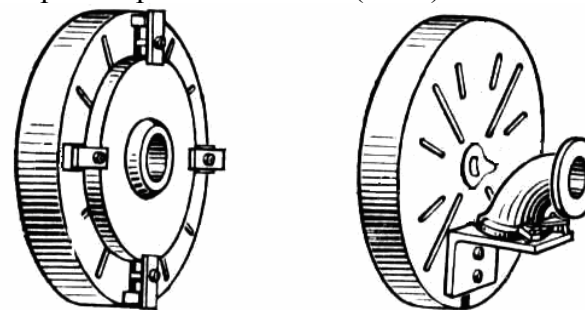
Планшайба предназначена для закрепления обрабатываемой заготовки. На планшайбу устанавливаются заготовки сложной формы или большого диаметра при небольшой длине.

2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

В тех случаях, когда закрепление заготовок в обычных патронах невозможно, применяют планшайбу.

Планшайбу необходимо закрепить болтовым соединением на промежуточном фланце токарного станка, поворотного стола и т. п.

Крепление обрабатываемых заготовок на планшайбе осуществляется прижимными планками, накладками, специальными болтами и гайками. Для установки заготовки на планшайбе используются элементы универсально-сборных приспособлений (УСП).



3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Крепление планшайбы должно быть надёжным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

3.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.

3.3. Запрещается устанавливать планшайбы на станки, не адаптированные для данного типоразмера.

3.4. Крепление заготовки на планшайбе должно быть надёжным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

3.5. Для установки и закрепления заготовки на планшайбе используйте только установочные, прижимные, крепёжные и т. д. детали специальных универсально-сборных приспособлений (УСП).